

표 8 길이보정계수표  $K\ell$ 

벨트타입	잇 수	길이보정계수 $K\ell$
KPS II 8M 640	80	0.76
680	85	0.78
720	90	0.80
760	95	0.82
800	100	0.84
848	106	0.86
896	112	0.88
944	118	0.90
1000	125	0.92
1024	128	0.93
1032	129	0.93
1056	132	0.94
1120	140	0.96
1152	144	0.97
1200	150	0.99
1280	160	1.01
1360	170	1.03
1440	180	1.05
1520	190	1.07
1600	200	1.09
1696	212	1.11
1792	224	1.13
1960	245	1.17

벨트타입	잇 수	길이보정계수 $K\ell$
KPS II 14M 994	71	0.84
1120	80	0.89
1190	85	0.92
1260	90	0.95
1400	100	1.00
1470	105	1.02
1568	112	1.05
1652	118	1.08
1708	122	1.09
1890	135	1.14
1960	140	1.16
2380	170	1.25

## 순서 7 축간거리의 조정검토

표 9로 벨트의 벨트조립값과 인장값을 구합니다.

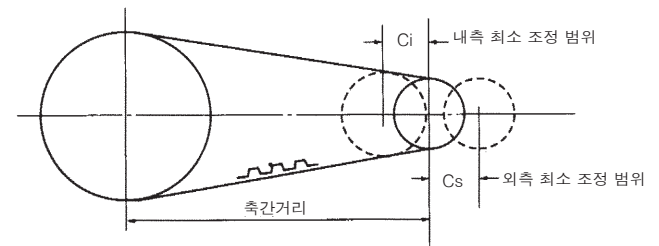


표 9 축간거리 조정범위표

단위 : mm

벨트길이	최소조정범위	
	Ci	Cs
500 이하	8M:15 14M:15	3
501 ~ 990		5
991 이상		10

注 : 축간고정에서 아이들없이 사용할 경우

조립공정의 절감과 아이들 스페이스를 없애기 위한  
이유로 축간고정으로 아이들 없이 사용하는 경우는

① 벨트 길이 허용차 ② 폴리 외경 허용차 ③ 축간허용차의  
요인으로 인해 벨트에 적정 텐션이 가해지지 않거나  
벨트 장착이 안되는 트러블의 원인이 됩니다.

이러한 설계를 할 경우에는 특별한 규격을 설정할 필요가  
있으므로 사전에 당사로 연락 주시기 바랍니다.