

■ TL 부싱 시스템 취급 및 유의사항

축 폴리 부착 및 제거는 기계가 완전히 정지된 후 이행하여 주십시오.
폴리를 탈착 할 경우에는 아래 순서에 의하여 이행하여 주십시오.

● 설치의 순서

① 축홀 및 테이퍼부의 기름, 먼지 등을 깨끗이 닦아내어 주십시오.

② 부싱과 폴리의 반조립



- 부싱이 떠있는 상태 (테이퍼가 밀착되어 있지 않다)
- 나사 앞 및 나사부에 기름을 친다.
- 멈춤나사 (또는 볼트)는 전장의 2/3정도 조인다.

③ 축에 끼움



- 부싱을 폴리 테이퍼 구멍에 끼워 희망 위치에 조립한다.
- 부싱의 슬롯에 마이너스 드라이버 등으로 넓히면 쉽게 들어 갑니다.
- 사용하는 키는 평행 키를 사용하고(주의1) 이것을 미리 샤프트 축의 키 홈에 삽입한 상태로 폴리부싱을 세트해 주십시오.

④ 멈춤나사(또는 볼트)의 부착(조임)



- 가능한 한 토크 렌치로 잠궈 주십시오.
- 나사체결토크는 S-202 페이지의 표를 참조하여 주십시오.
- 멈춤 나사(또는 볼트) 체결에 문제가 발생할 때에는 폴리의 보스를 가볍게 칩니다.
- 조임은 조금씩 상호 교대로 행합니다.
- 최종 각 멈춤 나사를 2~3회 균일한 토크로 체결, 나사가 확실하게 체결 되었나 확인 하십시오. (주의2)
- 나사 체결 후, 탈착용 나사홀에 그리스를 발라준다. (부식방지)
- 기동, 정지 또는 정,역전의 변동이 많은 기계에 사용하는 경우는 부하 시운전 후 부착나사 조임을 늘려주십시오. 나사조임을 늘릴 수 없을 경우는 나사부에 풀림방지제 (녹타이트242, 쓰리본드1401 등)를 바르는것을 권장합니다.

⑤ 설치(부착) 완료

폴리의 조립, 분해에는 아래 공구를 준비, 사용하십시오.

조립, 분해 공구

- 토크 렌치 및 육각봉 스패너 (220170은 소켓 렌치)
- 플라스틱 해머 ● 드라이버(마이너스) 또는 쇄기
- 기타 필요 공구

● 제거(탈착) 순서

① 부착용 나사(또는 볼트)를 뺀다.

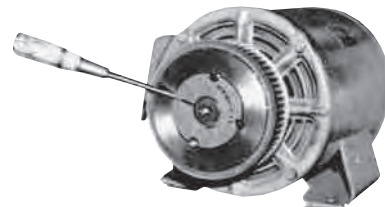


② 테이퍼부의 접합을 풀어준다.



- 나사 앞 및 나사부에 기름을 친다.
- 부싱이 5mm정도 나올 때까지 나사를 죄어주십시오.
- 잘 나오지 않을 경우 보스 부분을 해머로 폴리 보스를 살짝 때려 준다.

③ 축으로부터 제거(탈착)한다.



- 드라이버로 홈 부분을 넓게 하여 잘 빠지게 한다.

⑤ 제거 탈착 완료

주의1)

TL 부싱의 키 홈 끼워맞춤은 신JIS, 구JIS 키로 제작되고 있기 때문에 사용하는 키는 평행 키를 사용하여 주십시오. 이 경우 폭방향을 효과적으로 하고, 깊이(높이)방향에는 키홈 상부와 키와의 사이에 간격이 있는지를 확인하여 주십시오.

주의2)

설치방법이 부적절한 경우 진동의 원인이 됩니다. 가급적 설치 순서를 지켜 주십시오. 진동이 클 경우에는 다이얼 게이지로 측정하여 주시고 측정하면서 전체 고정나사를 다시 한 번 조이거나 혹은 일단 부싱을 떼어내어 다시 부착, 설치하여 주십시오.