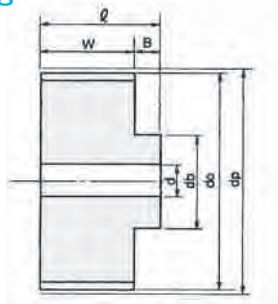


TL 싱크로 폴리 표준 치수표 (축홀가공 타입)

B1 형



A형, BF형 플랜지는 폴리 본체에 부착되어 있지 않습니다. 사용 해야 할 경우 부착 요령 (S-187페이지)를 참조하여 주십시오.

H200 (벨트폭 : 50.8mm용)

는 재고판매 하고 있습니다.

단위 : mm

형상	잇수	재질	dp	do	W	ℓ	WA	S	B	db	d			PULLEY예상 질량 (kg)		플랜지 품 번
											MAX		MIN			
											A	B, B1	A, B, B1	A	B, B1	
14	A, B	기 계 구 조 용 탄 소 강 강 재	56.60	55.22	59	74	54	2.5	15	39	35	26	15	0.92	1.0	F 6146
15	A, B		60.64	59.27	59	74	54	2.5	15	45	38	30	15	1.0	1.2	F 6751
16	A, B		64.68	63.31	59	74	54	2.5	15	48	42	30	15	1.2	1.4	F 7056
18	A, B		72.77	71.39	59	74	54	2.5	15	50	48	32	15	1.6	1.8	F 7761
19	A, B		76.81	75.44	59	74	54	2.5	15	50	52	32	15	1.8	2.0	F 8366
20	A, B		80.85	79.48	59	74	54	2.5	15	56	55	38	15	2.0	2.3	F 8871
21	A, B		84.89	83.52	59	74	54	2.5	15	56	58	38	15	2.2	2.5	F 9575
22	A, B		88.94	87.56	59	74	54	2.5	15	56	62	38	15	2.5	2.8	F 9575
24	A, B		97.02	95.65	59	74	54	2.5	15	56	68	38	15	3.0	3.3	F 10385
25	A, B		101.06	99.69	59	74	54	2.5	15	63	72	38	20	3.2	3.6	F 11190
26	A, B	소 강 강 재	105.11	103.73	59	74	54	2.5	15	63	75	38	20	3.5	3.9	F 11190
28	A, B		113.19	111.82	59	74	54	2.5	15	63	82	38	20	4.1	4.5	F119100
30	A, B		121.28	119.90	59	74	54	2.5	15	63	88	38	20	4.8	5.1	F127105
32	A, B		129.36	127.99	59	74	54	2.5	15	63	95	38	20	5.5	5.9	F135115
34	A, B		137.45	136.07	59	74	54	2.5	15	63	102	38	20	6.3	6.6	F144125
36	A, B		145.53	144.16	59	74	54	2.5	15	71	108	40	20	7.1	7.5	F152130
38	A, B	153.62	152.24	59	74	54	2.5	15	71	114	52	20	7.9	8.4	F160140	
40	B1	회 주 철	161.70	160.33	59	74	—	—	15	90	—	52	20	—	9.6	—
42	B1		169.79	168.41	59	74	—	—	15	90	—	52	25	—	10.5	—
44	B1		177.87	176.50	59	74	—	—	15	90	—	52	25	—	11.5	—
48	B1		194.04	192.67	59	74	—	—	15	90	—	52	25	—	13.6	—
50	B1		202.13	200.76	59	74	—	—	15	90	—	52	25	—	14.7	—
60	B1		242.55	241.18	59	74	—	—	15	100	—	60	30	—	21.0	—
72	B1	회 주 철	291.06	289.69	59	74	—	—	15	100	—	60	30	—	30.3	—
84	B1		339.57	338.20	59	74	—	—	15	100	—	60	30	—	41.3	—
96	B1		388.08	386.71	59	74	—	—	15	100	—	60	30	—	54.0	—

H300 (벨트폭 : 76.2mm용)

는 재고판매 하고 있습니다.

단위 : mm

잇수	형상	재질	dp	do	W	ℓ	WA	S	B	db	d			PULLEY 예상 질량 (kg)		플랜지 품 번
											MAX		MIN	A	B, B <sub>1</sub>	
											A	B, B <sub>1</sub>	A, B, B <sub>1</sub>			
16	A, B	기계구조용탄소강강재	64.68	63.31	85	100	80	2.5	15	48	42	30	15	1.8	2.0	F 7056
18	A, B		72.77	71.39	85	100	80	2.5	15	50	48	32	15	2.3	2.5	F 7761
19	A, B		76.81	75.44	85	100	80	2.5	15	50	52	32	15	2.6	2.8	F 8366
20	A, B		80.85	79.48	85	100	80	2.5	15	56	55	38	15	2.9	3.2	F 8871
21	A, B		84.89	83.52	85	100	80	2.5	15	56	58	38	15	3.3	3.5	F 9575
22	A, B		88.94	87.56	85	100	80	2.5	15	56	62	38	15	3.6	3.9	F 9575
24	A, B		97.02	95.65	85	100	80	2.5	15	56	68	38	15	4.4	4.6	F 10385
25	A, B		101.06	99.69	85	100	80	2.5	15	63	72	38	20	4.7	5.0	F 11190
26	A, B		105.11	103.73	85	100	80	2.5	15	63	75	38	20	5.1	5.4	F 11190
28	A, B		113.19	111.82	85	100	80	2.5	15	63	82	38	20	6.0	6.3	F119100
30	A, B	회주철	121.28	119.90	85	100	80	2.5	15	63	88	38	20	6.9	7.3	F127105
32	A, B		129.36	127.99	85	100	80	2.5	15	63	95	38	20	8.0	8.3	F135115
34	A, B		137.45	136.07	85	100	80	2.5	15	63	102	38	20	9.1	9.4	F144125
36	A, B		145.53	144.16	85	100	80	2.5	15	71	108	40	20	10.2	10.7	F152130
40	B <sub>1</sub>		161.70	160.33	85	100	—	—	15	90	—	52	20	—	13.5	—
42	B <sub>1</sub>		169.79	168.41	85	100	—	—	15	90	—	52	25	—	14.8	—
44	B <sub>1</sub>		177.87	176.50	85	100	—	—	15	90	—	52	25	—	16.2	—
48	B <sub>1</sub>		194.04	192.67	85	100	—	—	15	90	—	52	25	—	19.3	—
60	B <sub>1</sub>		242.55	241.18	85	100	—	—	15	100	—	60	30	—	30.0	—
72	B <sub>1</sub>		291.06	289.69	85	100	—	—	15	100	—	60	30	—	43.4	—

d MAX치수의 키-홈 가공은 별도 상담하여 주십시오.