

전동 벨트 용어 · 기호일람표

설계(전동동력, 전동용량, 보정계수) 관계			벨트 폴리 치수관계		
용 어	기호	용어의의미	용 어	기호	용어의의미
전 동 동 력	Pt	벨트가 원동측에서 종동측에 전달되는 동력	피 치 원 주	Lp	벨트 피치선에 따른 길이
설 계 동 력	Pd	부하 동력을 각종 전동 보정 계수에 보정한 벨트 선정상의 동력	유 효 원 주	Le	벨트를 같은 2개의 폴리에 일정 장력이 되도록 설치한 때의 폴리 유효 직경으로 계산한 길이
부 하 동 력	Pn	종동측이 소비하는 동력	외 원 주 경	Lo	벨트의 바깥 또는 외면에 따른 길이
과 부 하 계 수	Ks	부하특성 기타 사용조건에 따른 전동동력의 보정 계수 ($K_s = K_o + K_i + K_e$)	내 원 주 경	Li	벨트의 전면 또는 내면에 따른 길이
부 하보정 계 수	Ko	원동기 사용기계의 부하변동 및 운전 빈도와 관련 사용하는 전동 보정 계수	폴 리 외 경	do	폴리 본체 외주부(外周部) 최대 직경
아이들 보정계수	Ki	아이들을 사용하는 경우의 전동 보정 계수	큰 폴 리	D	큰 쪽의 폴리
환경 보정 계 수	Ke	벨트 사용 환경 조건 (온도, 습도, 기타)에 따른 전동 보정 계수	작 은 폴 리	d	작은 쪽의 폴리
속 비보정 계 수	Kr	증속, 감속에 따른 속비 전동 보정 계수	피 치 원 직 경	dp	폴리에 감긴 벨트의 피치가 이루는 직경
전 동 용 량	Pe	기준 전동용량에 회전비를 감안한 용량 ($P_e = P_r + P_a$)	유 효 직 경	de	V형 폴리에서 유효폭의 직경
기 준 전 동 용 량	Pr	기준 치수가 표준상태에서 일정시간 전동 가능한 동력	축 간 거 리	C	폴리가 부착 되어진 양 축 중심의 거리
보 정 전 동 용 량	Pc	기준 전동용량을 각종 벨트 보정 계수로 보정한 전동 용량 $P_c = P_e \times K_i \times K_o$	잠 정 축 간 거 리	C'	예정하고 있는 대략의 축간거리
속 비 에 따 른 부 가 전 동 동 력	Pa	속비에 따라 기준전동 용량에 부가하는 전동 용량	축 간 조 정 값	Cs Ci	축간거리를 조정하는 양
길 이보정 계 수	Kl	벨트길이가 기준길이 이외의 경우 사용 할 벨트 보정 계수	표 준 벨 트 길 이	L	표준 사이즈의 벨트 길이
폭 보 정 계 수	Kb	벨트폭이 기준폭 이외의 경우 사용 할 벨트 보정 계수	벨 트 길 이	L'	예정 축간거리와 폴리경에서 계산 된 벨트 길이
맞물림 보정계수	Km	타이밍 벨트 전동에서 맞물림 계수가 5이하의 경우 사용할 벨트 보정 계수			
접촉보정계수	Kθ	접촉각이 180° 미만일 경우 사용할 벨트 보정 계수			